

简易应用指南

更详细的操作说明及应用信息请参考随机光盘中的《用户手册》。

175201C03

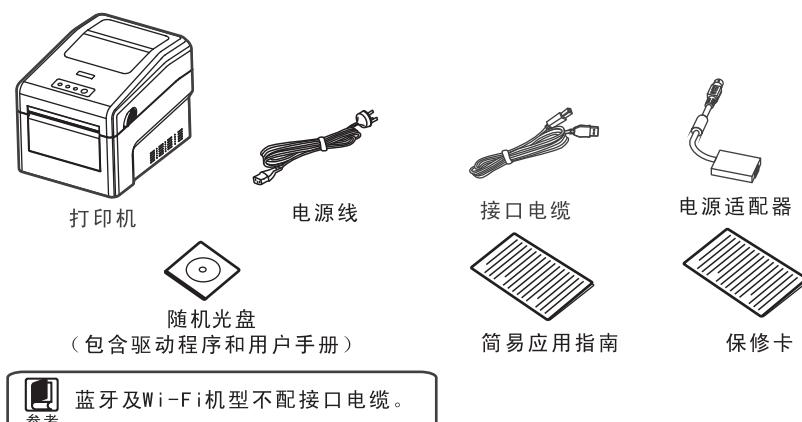
Jollmark 映美

在安装和使用产品前, 请仔细阅读本指南。

本指南中的说明标记

| | | | |
|--|--------------------------------------|--|----------------------------------|
| | 使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作, 请务必阅读。 | | 提示操作时的注意事项, 忽视时可能会导致受伤。 |
| | 使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。 | | 警示操作时的重要事项, 忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。 |

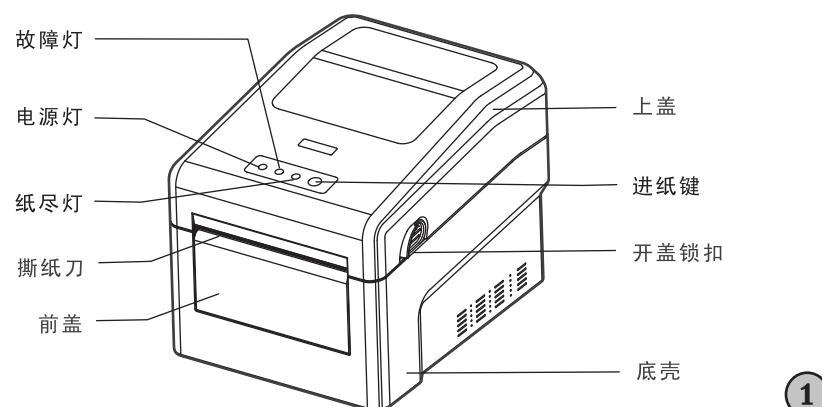
一 开箱检查



二 拆除保护材料

- 打开包装箱, 取出打印机。
- 保存好所有包装材料, 以便将来运输打印机时使用。

三 打印机主要部件



①

接口

本系列产品出厂时可选配以下通讯接口卡的其中一种:

- 并行接口卡
- USB接口卡
- USB接口 + 串行接口卡
- USB接口 + 以太网接口卡
- USB接口 + Wi-Fi + 以太网接口卡
- USB接口 + 蓝牙接口卡
- USB接口 + GPRS接口卡

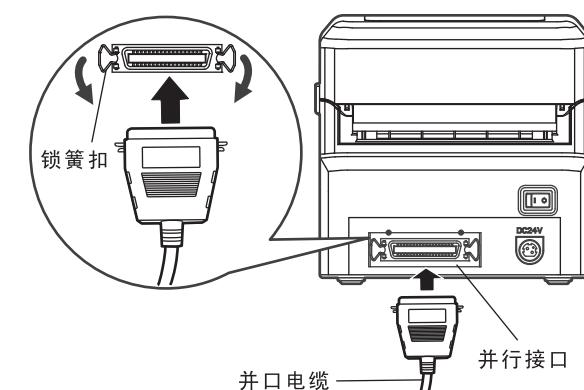
1. 产品的具体接口配置, 以实物为准。
2. 用户如需更换接口卡, 请与当地经销商联系, 作有偿转换。以太网接口、蓝牙和Wi-Fi的相关设置, 详见《用户手册》。

四 连接计算机

- 连接并口电缆或串口电缆前, 必须确保打印机为关机状态, 待固定好接口电缆后, 才可开启打印机电源, 否则有可能会损坏打印机。

连接并口电缆:

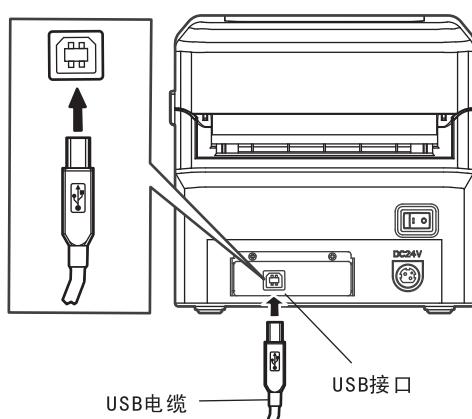
- 关闭计算机和打印机的电源, 将并口电缆插头连接到打印机的并行接口插座, 扣上连接器两侧的锁簧扣, 固定并口电缆。
- 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口插座, 拧紧两侧的螺丝, 固定并口电缆。



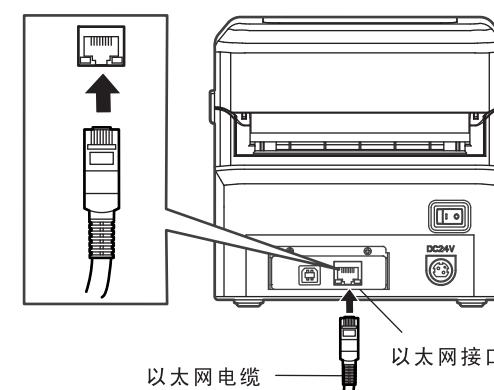
②

连接USB电缆:

- 将USB电缆的A端插头(扁型)插进计算机或其它设备的USB接口插座中。
- 将USB电缆的B端插头(方型)插进打印机的USB接口插座中。



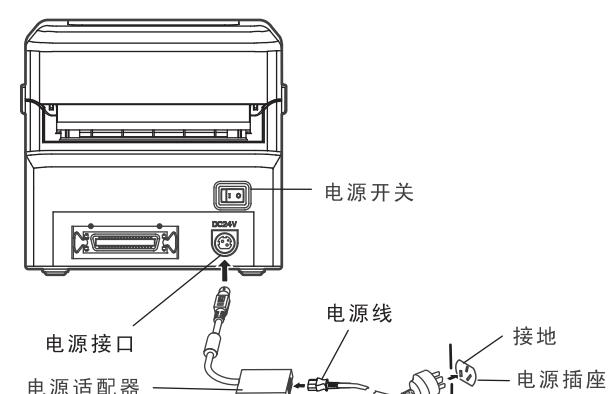
- 在连接USB电缆后, 须防止对插头的碰撞。



以太网电缆 以太网接口

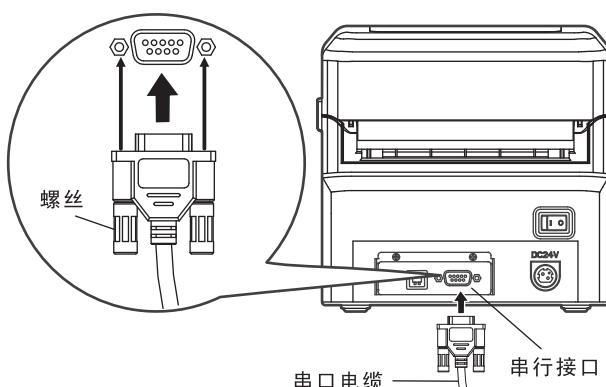
五 连接打印机电源

- 确保打印机为关机状态(当开关按下的一侧在“0”标注处时为关机状态)。
- 确保电源插座的电压与电源适配器的电压范围相匹配。
- 将电源适配器的插头插进打印机的电源接口。
- 将电源线一端插进电源适配器的插口, 再将电源线的另一端插进接地良好的交流电源插座。



连接串口电缆:

- 关闭计算机和打印机的电源, 将串口电缆插头连接到打印机的串行接口插座, 拧紧插头两侧的螺丝, 固定串口电缆。
- 将串口电缆的另一端插进计算机的串行接口插座, 拧紧两侧的螺丝, 固定串口电缆。



③

连接以太网电缆:

将以太网电缆的RJ-45插头一端插进打印机的以太网接口插座中, 另一端插头连接到局域网的接入端。

- 警告 1. 如果插座的电压不在铭牌标签所标示的电压范围内, 切勿将电源线插入电源插座, 请与您的经销商协调解决。
2. 电源插座必须接地良好。
3. 必须采用原配映美电源适配器, 改用其它电源适配器, 可能会引致产品的损坏或出现人身财产的危害, 所造成的损失制造商不承担任何责任。

④ 底面

六 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。

手动安装方式

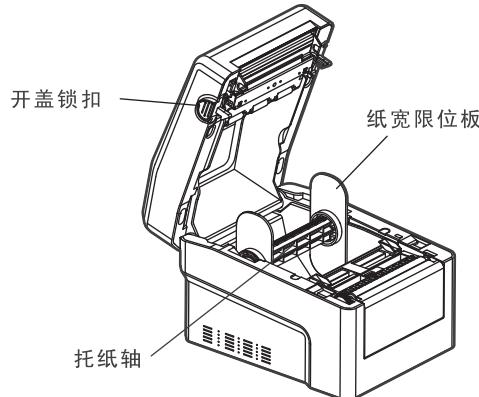
Windows 8/Windows 10的并口电缆连接方式的驱动程序安装方法。

- 进入“控制面板”——“查看设备和打印机”。
- 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机”，选择“通过手动设置添加本地打印机或网络打印机”。
- 出现窗口“选择打印机端口”，点击“使用现有的端口”，选择“LPT1：(打印机端口)”，点击“下一步”。
- 出现窗口“安装打印机驱动程序”，点击“从磁盘安装”。
- 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN8(WIN10)”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机驱动程序”，点击“下一步”。
- 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

注：其它Windows版本的安装方式，请参考《用户手册》。

七 安装打印纸

- 扣住两侧的开盖锁扣并向外拉动，然后向上翻开上盖。



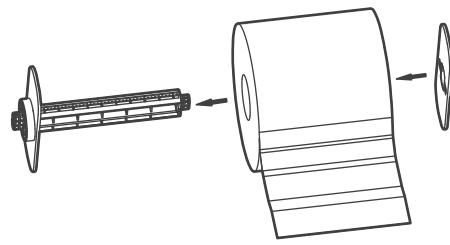
- 将装纸组件从打印机纸斗位置垂直向上提出。

注：装纸组件采用可变换设计，可根据实际需要选择相应的方式。
当两端纸宽限位板以凸面向内方式安装时，适用于纸卷的纸芯内径大于38mm。
当两端纸宽限位板以凸面向外方式安装时，适用于纸卷的纸芯内径25.4mm~38mm。

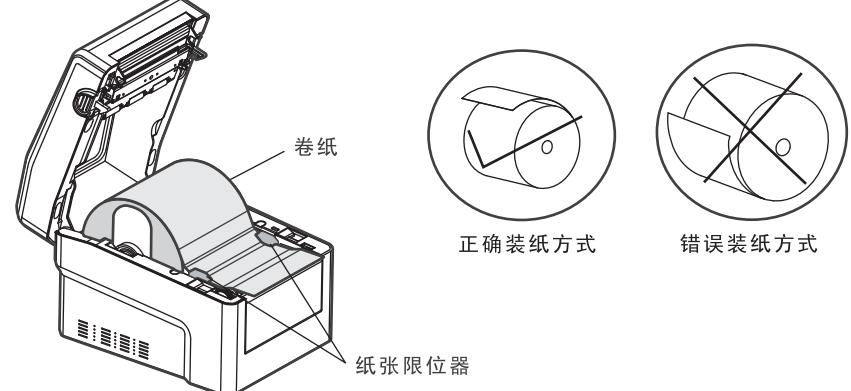
5

- 先将右纸宽限位板拆开，再将卷纸以纸头在上面向前拉出的方向装入托纸轴，然后用左右纸宽限位板将卷纸固定于托纸轴中间，请勿压得太紧。

注：托纸轴上下两端有宽度指示刻度，仅在打印机出纸口端观察刻度数字为正向时，方可正确安装托纸组件。

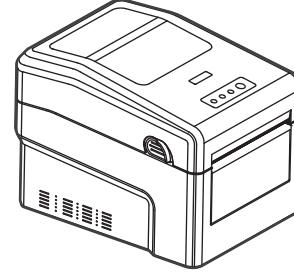


- 将托纸轴两端对准打印机纸斗的限位轴卡槽位置，并稍用力向下按压，确保安装到位。如果出现一端无法安装到位，表明托纸轴方向有误，须调换托纸轴方向再重新安装。
- 将卷纸正确装入纸斗，然后将卷纸纸头拉出至出纸口位置，再调整纸张限位器将出纸位固定。



注：纸头必须在上面向进纸槽方向拉出，禁止反向装纸。

- 稍用力合上上盖，并确保压合到位。



6

八 纸张规格

注：1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。
2. 纸张规格的详细说明请参考《用户手册》。

九 控制面板

控制面板包含1个按键和3个指示灯（如下图所示）。



按键功能描述

| 功能键 | 功能描述 |
|-----------|---|
| 【进纸】 | 控制打印机进纸。可用打印机命令设置此按键功能开启或关闭。 当按键功能开启时，打印机当前热敏纸模式的相应功能如下： 普通模式：按一下此键，进纸一行；持续按住此键，持续进纸直至松开按键或纸尽。 标签，打孔，黑标模式：按一下此键，进纸一张；持续按住此键，持续进纸直至纸尽。如果松开按键，进完当前页。 |
| 注： | 1. 进纸过程不能发送打印任务。 2. 在纸张长度小于46mm的情况下，按此键走纸可能会出现走纸两张。 |

指示灯状态

| 指示灯 | 灭 | 亮 | 闪 |
|-----|---------|---------|---------|
| 电源 | 打印机电源关闭 | 打印机电源接通 | —— |
| 故障 | 打印机工作正常 | 打印机工作异常 | 打印头过热保护 |
| 纸尽 | 打印机已装纸 | 打印机纸尽 | —— |

十 打印机提示信息及处理

| 故障灯 | 纸尽灯 | 故障原因说明 | 解决措施 |
|-----|-----|----------|---------------|
| 亮 | 灭 | 上盖打开或未压合 | 合上上盖并压合到位 |
| 亮 | 亮 | 纸尽 | 重新装纸 |
| 闪 | 灭 | 打印头温度过高 | 等待温度下降后自动恢复正常 |

7

十一 打印机维护

定期清理及清理工具

定期清理：每3个月或300个工作小时清理一次
清理工具：干布（金属部分请用柔软布）

清理零部件

用干布清理打印机上有油的零部件。

清理进纸通道

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。

清洁光电传感器部件

由于检纸传感器采用光电传感器，应定期对其部件进行清洁：
每3个月对光电传感器表面进行一次清洁。

△注意 1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。

2. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度较高，请避免在此时进行清洁工作。

3. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

十二 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

| 部件名称 | 有毒有害物质或元素 | | | | | |
|-------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-------------|
| | 铅(Pb) | 汞(Hg) | 镉(Cd) | 六价铬(Cr(VI)) | 多溴联苯(PBB) | 多溴二苯醚(PBDE) |
| 塑料部件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 金属部件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电路板组件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

○表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。

×表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。

×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有4wt%以下的铅，或者铝中含有0.4wt%以下的铅。

若您对本应用指南的说明有不明之处，请与映美客户服务中心联系。

客户服务热线：400-930-8899

服务投诉电话：0750-6393153/6393353

制造商：新会江裕信息产业有限公司

法定工作日

08:30-12:00

13:00-17:30

地址：广东省江门市新会区今古洲经济开发区江裕路18号

8