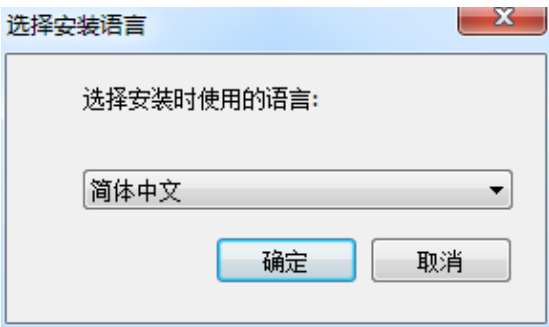


# 软件安装及使用说明

运行  Start.exe  
Autorun  
Euro Plus d.o.o. 如下图:



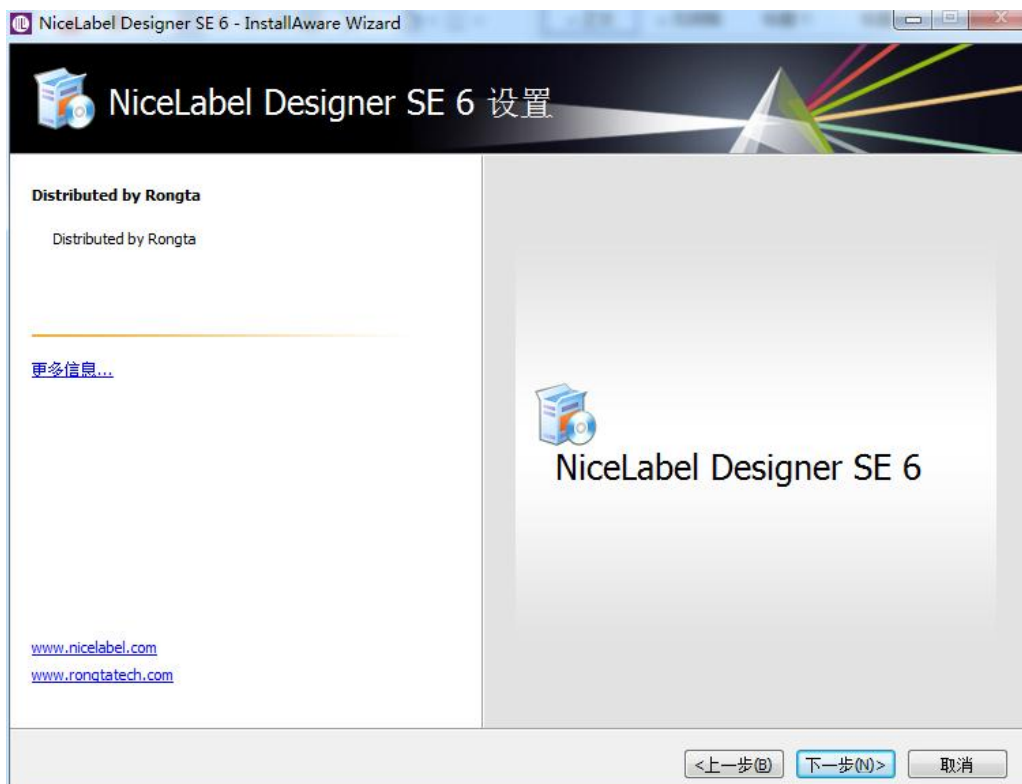
点击“安装 NiceLabel 产品”安装条码机软件



选择安装软件使用语言。



点击下一步



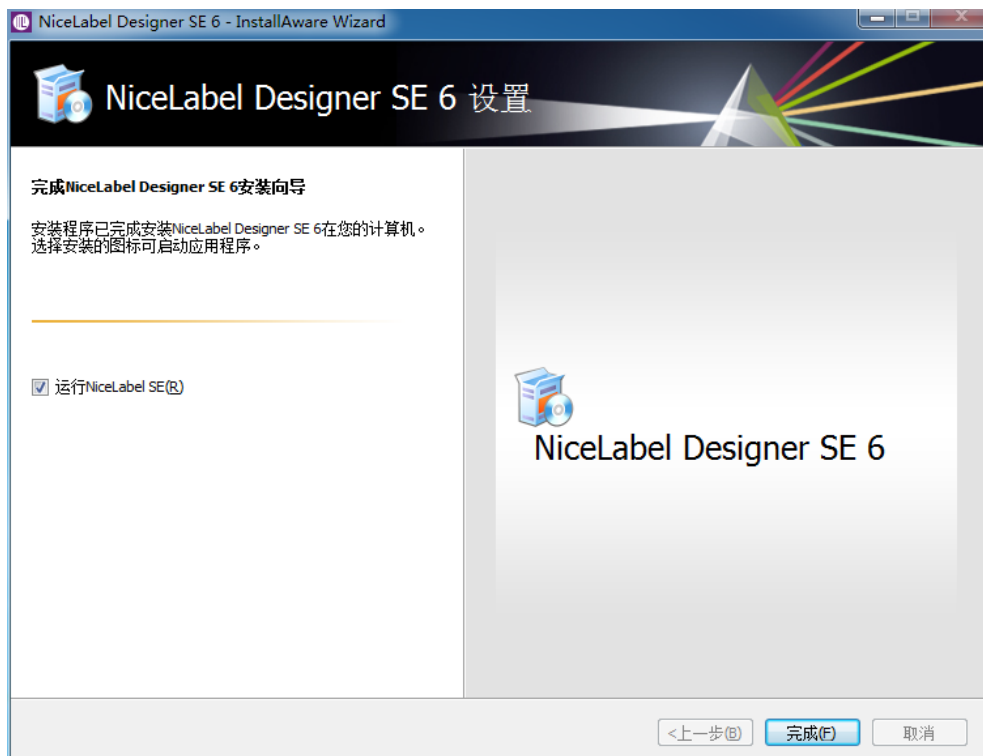
点击下一步，查看许可协议。



接受协议并继续下一步



自行调整安装路径和附加图标，并点击安装，等待安装过程完成



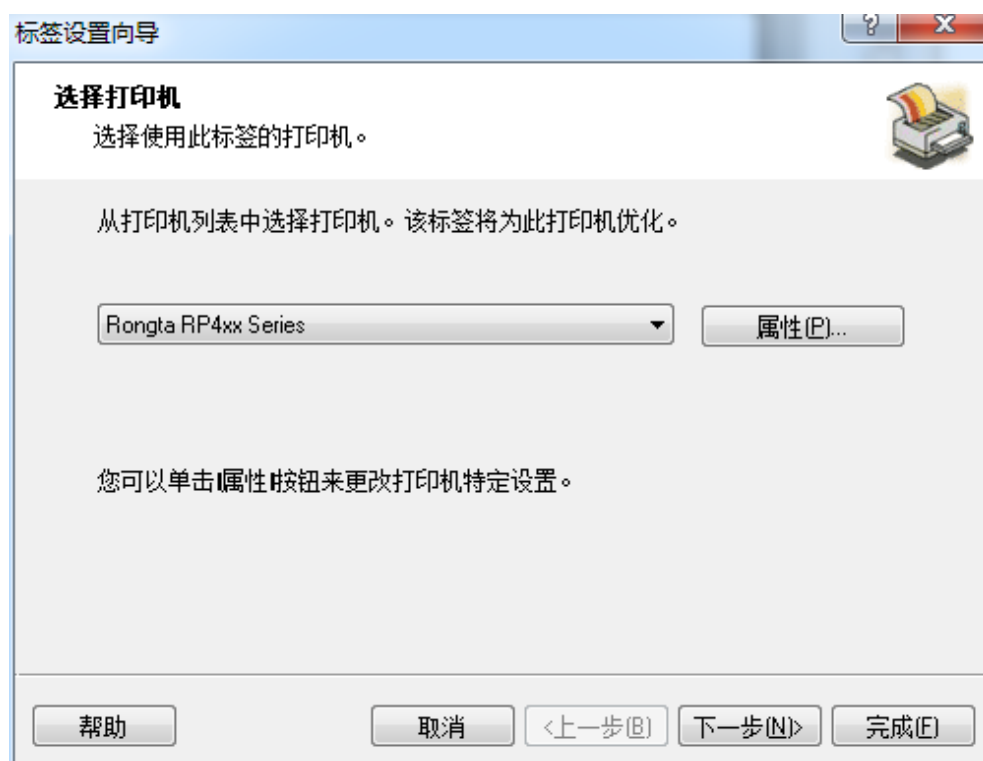
点击完成运行软件，至此安装过程全部完成。



软件运行后点击介绍界面的继续进入欢迎向导



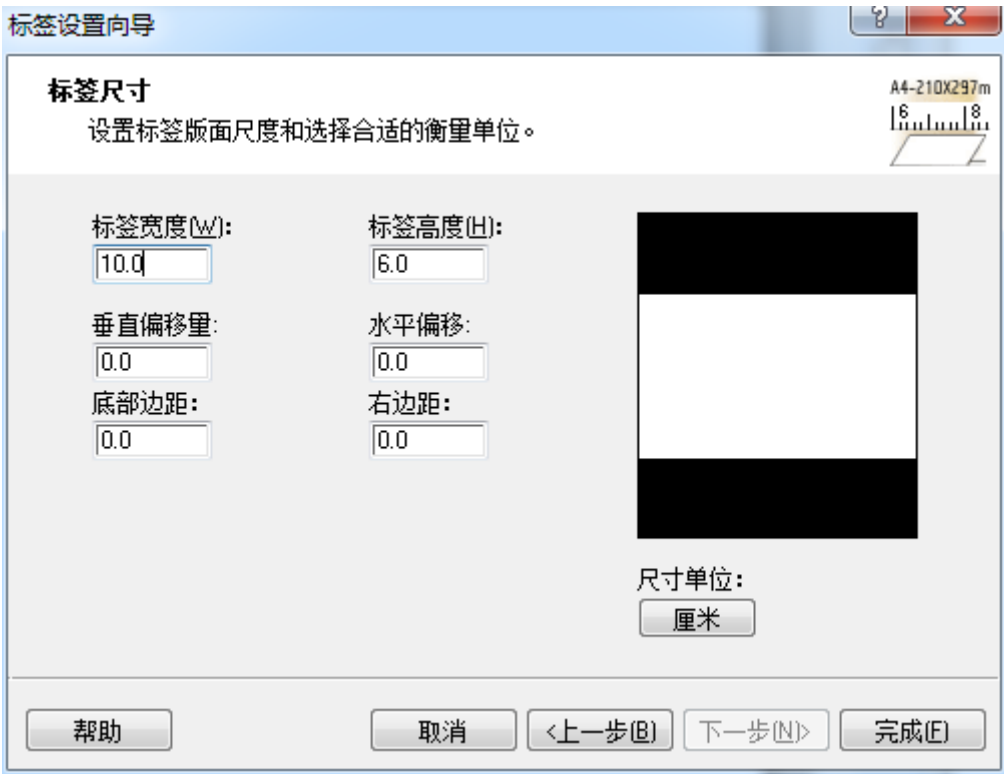
选择“创建新标签”，然后点击完成



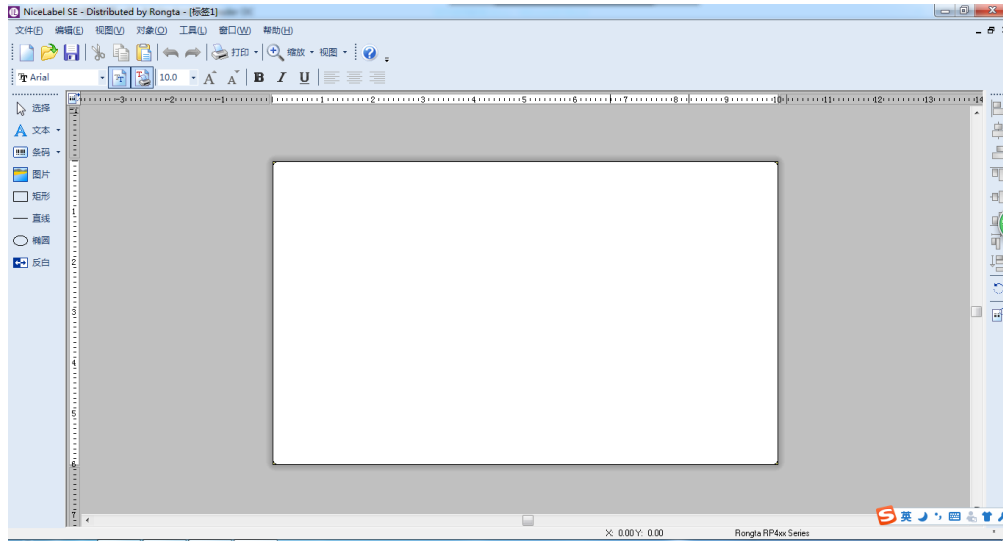
打印机选择中软件会扫描驱动列表并筛选出 RP4xx 系列驱动供使用，其余驱动会自动屏蔽，可以选择打印方向为纵向或横向，点击下一步



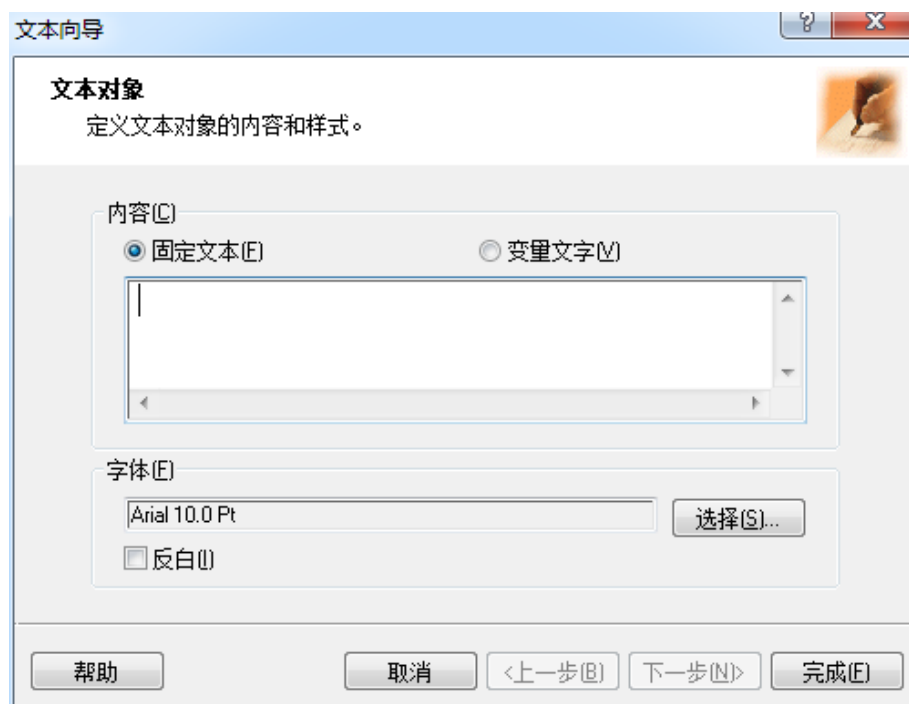
点击下一步



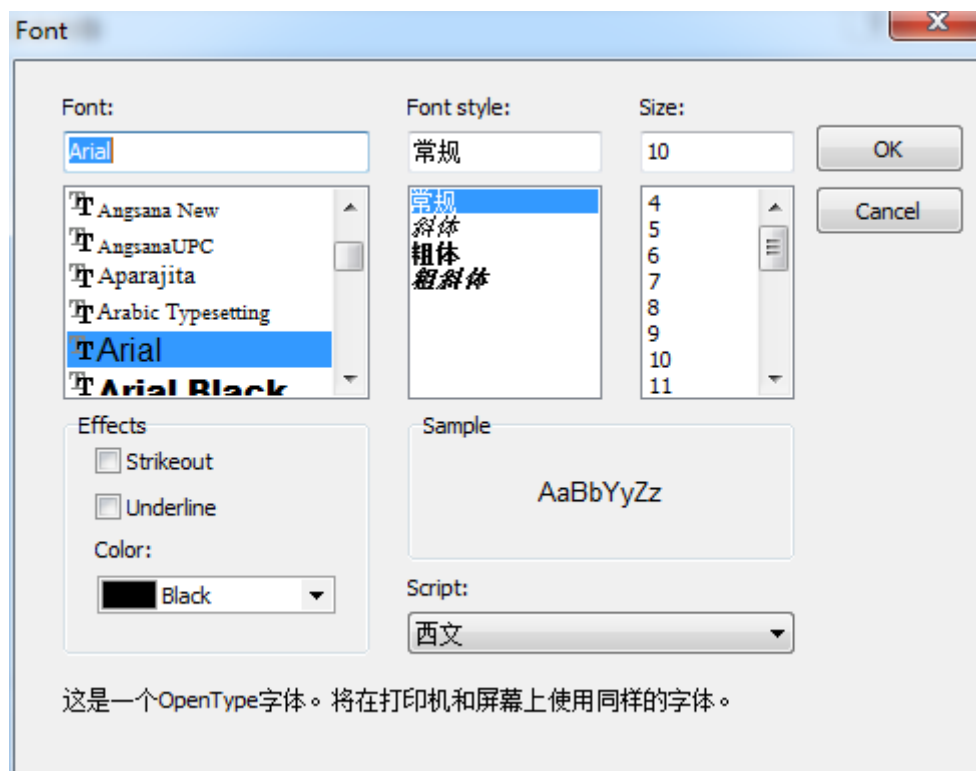
标签设置向导中定义标签的尺寸，如 40 mm X 30 mm 就在“标签宽度”里输入 4，“标签高度”里输入 3，可以根据需要调整度量单位，尺寸输入时自行转换，点击完成，进入软件编辑界面



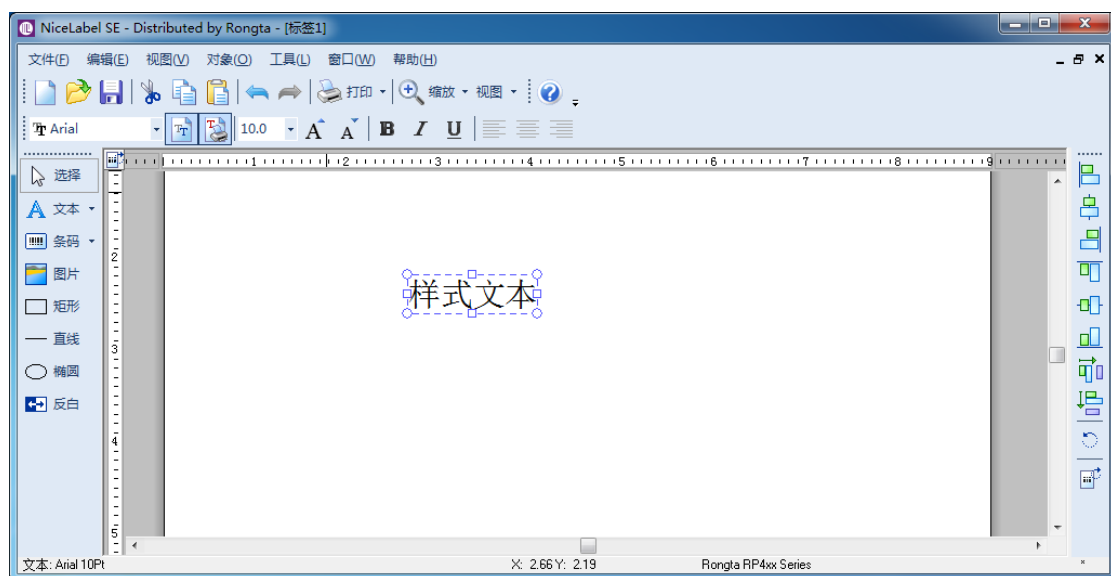
左侧工具栏中可以选择使用所有可编辑对象，如“文本”，“条码”，“图片”，“矩形”，“直线”，“椭圆”，“反白”



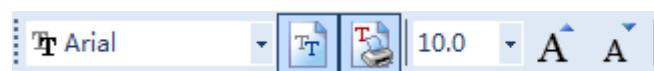
点击“文本”，鼠标出现大写“A”字母后点击标签编辑界面中想放置的位置，出现文本向导，选择固定文本则可以在下方输入框内输入需要的文字内容，字体可以点击“选择”来改动，如下图：



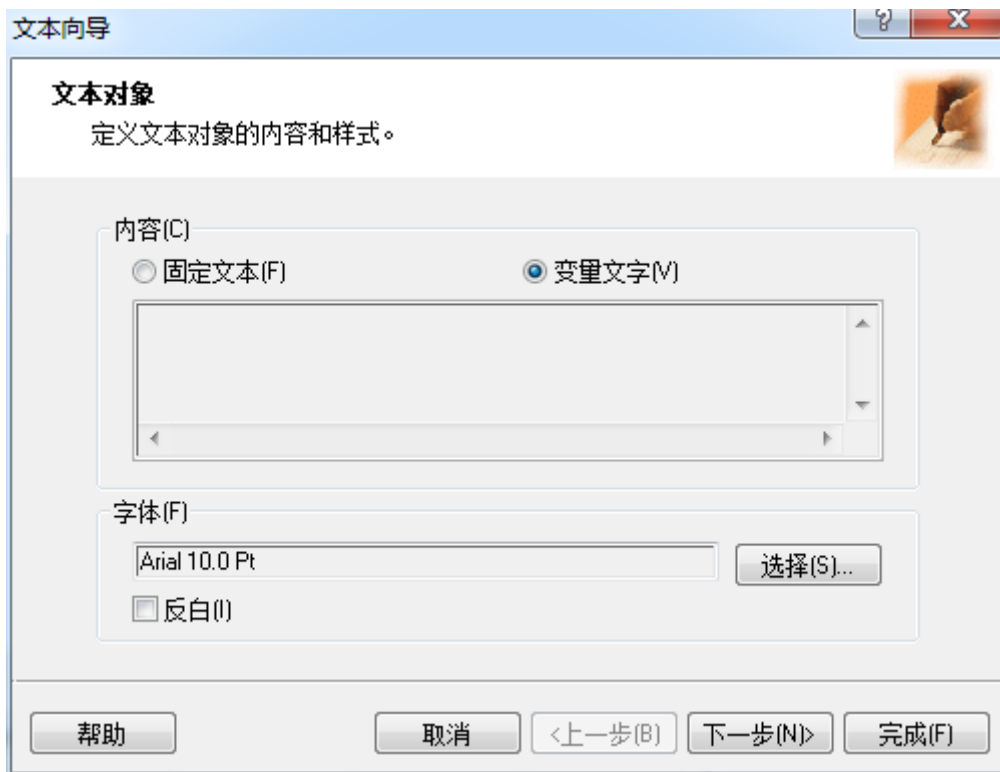
确认改动后点击完成则字体会出现在刚才点击的位置。



菜单栏中的文本一栏可以继续调整字体样式和大小。



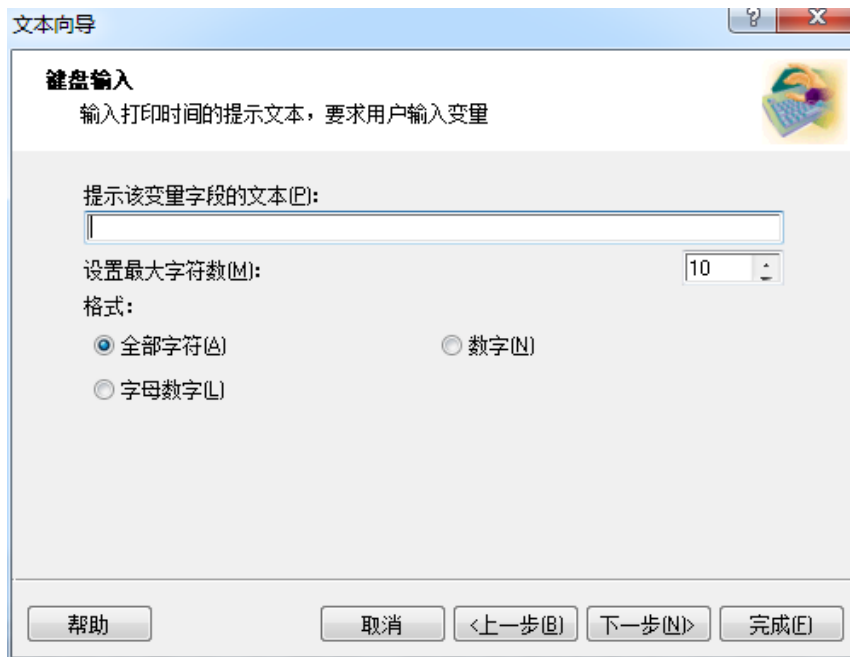




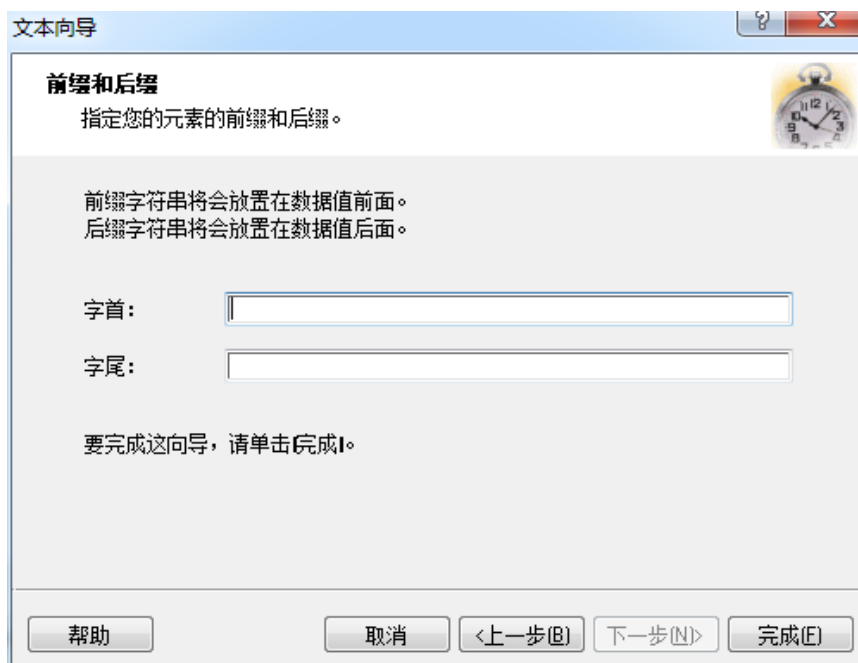
若文本选择“变量文字”时，确认好字体样式后点击下一步



这里有两个方式选择，“键盘输入”是在向打印机下发打印任务时，软件会给客户一个相应提示，在此文本内打印什么字符由用户通过键盘输入，而不是固定文本。“计数器”则可以使用软件的累加功能达到让数字累加的效果



键盘输入向导需要填写提示文本，比如要提示输入“产品名”则在文本内写入“产品名”，可以设置“最大字符数”和“格式”



“字首”“字尾”可以根据需要填写，也可不填，完成后在标签编辑界面会出现“?????”的字样，在点击“打印”后会新增可以输入的文本框，并可以勾选“清除变量”，如下图：

**打印**

数据初始化  
产品名

数量:

☐ 打印后清除变量值(C)

**文本向导**

**变量字段**  
选择对象变量字段的类型。

向导将创建标签上的新变量文本或者条码对象。

选择变量字段的类型:

<input type="radio"/> 键盘输入	打印前提示
<input checked="" type="radio"/> 计数器	1,2,3,...

计数器方式的设置，点击下一步

文本向导

**计数器属性**  
设置计数器属性。

起始值(V):

☐ 打印前提示数值(P)

设置最大位数(M):

☒ 递增(I)(1,2,3...) ☐ 递减(D)(10,9,8,...)

预览:

帮助 取消 <上一步(B) 下一步(N)> 完成(F)

在这里可以设置“起始值”，如果勾选了“打印前提示数值”则可以像键盘输入文本一样在打印时输入初始值，“设置最大位数”表示数字最多的位数，可以选择“递增”或者“递减”方式，“预览”一栏可以看到数值变化的效果，点击下一步。

文本向导

**计数器属性**  
设置计数器属性。

每隔(S):

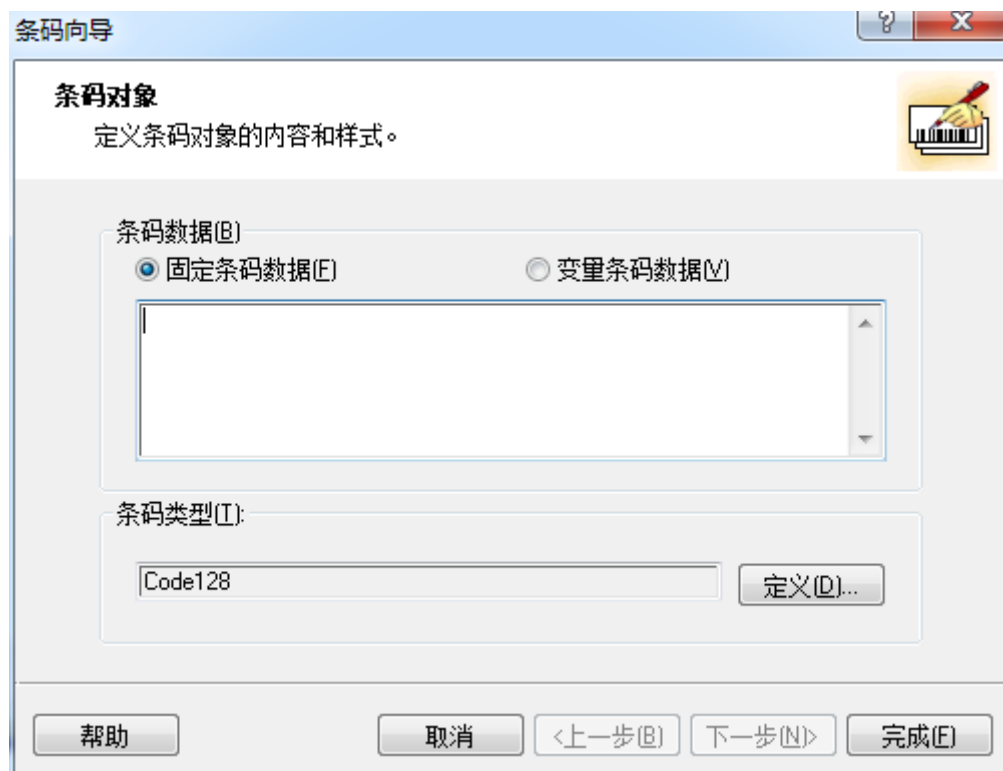
每几张标签更改一次值(C)  标签

☐ 到达极限值时重新计数(R)

预览:

帮助 取消 <上一步(B) 下一步(N)> 完成(F)

“每隔”填入每次递增或者递减的数量，“每几张标签更改一次值”填入每一个数值需要重复的标签数量，“到达极限值时重新计数”一栏可以勾选后输入一个极限值，每次到达极限值就会循环重新计数，更改好参数后可以从“预览”中看到数字是如何变化的，下一步中的字首字尾跟键盘输入的一致，完成后在标签界面同样会出现“?????”的字样，点击打印并打印多张就可以看到实际的效果了



点击左侧“条码”，鼠标会变成带有条码标示的形状，点击标签编辑界面中需要放置的位置，出现条码向导。整体的向导跟“字体”的向导几乎一模一样，不予赘述，这里只说明“条码类型”的“定义”按钮里的设置，如下图：

编辑条码

一般 检验位 人眼可识别码 细节

可用条码:

- GS1 (EAN.UCC)
- Linear
- GS1 DataBar (RSS)
- 2D

符号高度(M): 2.0 厘米

窄条宽度(N) 4 (点)

比率(A) 3.0

基本单元宽度: 20 mils / 0.051 厘米  
1 mil = 1/1000 寸

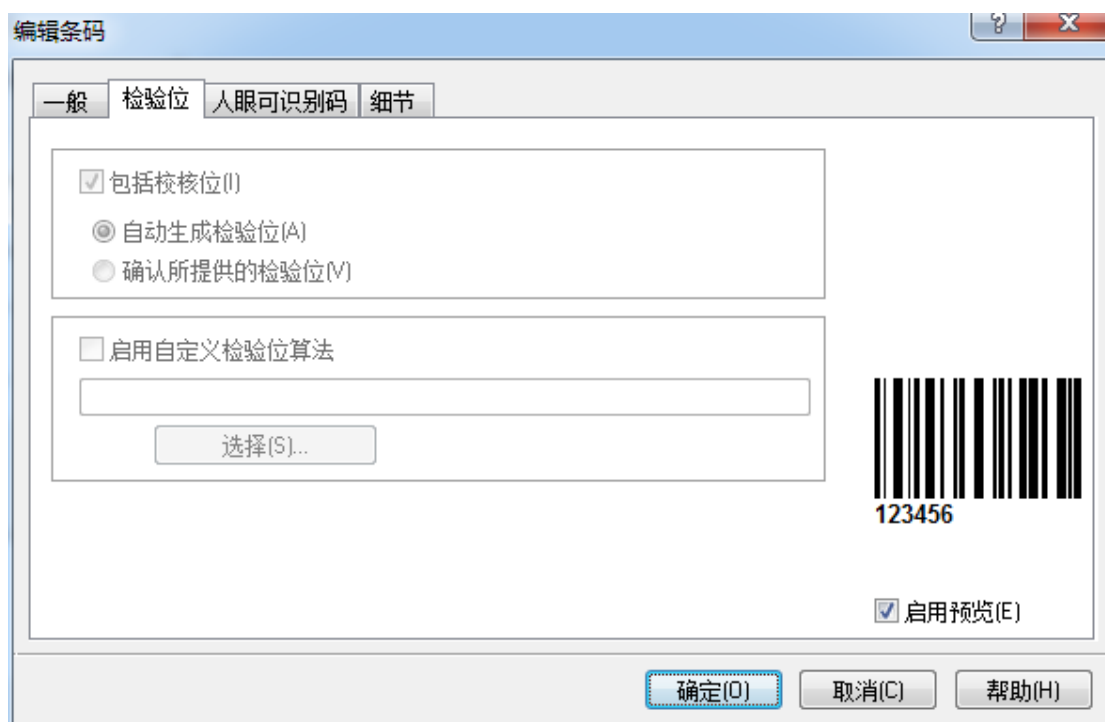
☐ 以图形方式打印条码(P) ☒ 启用预览(E)

123456

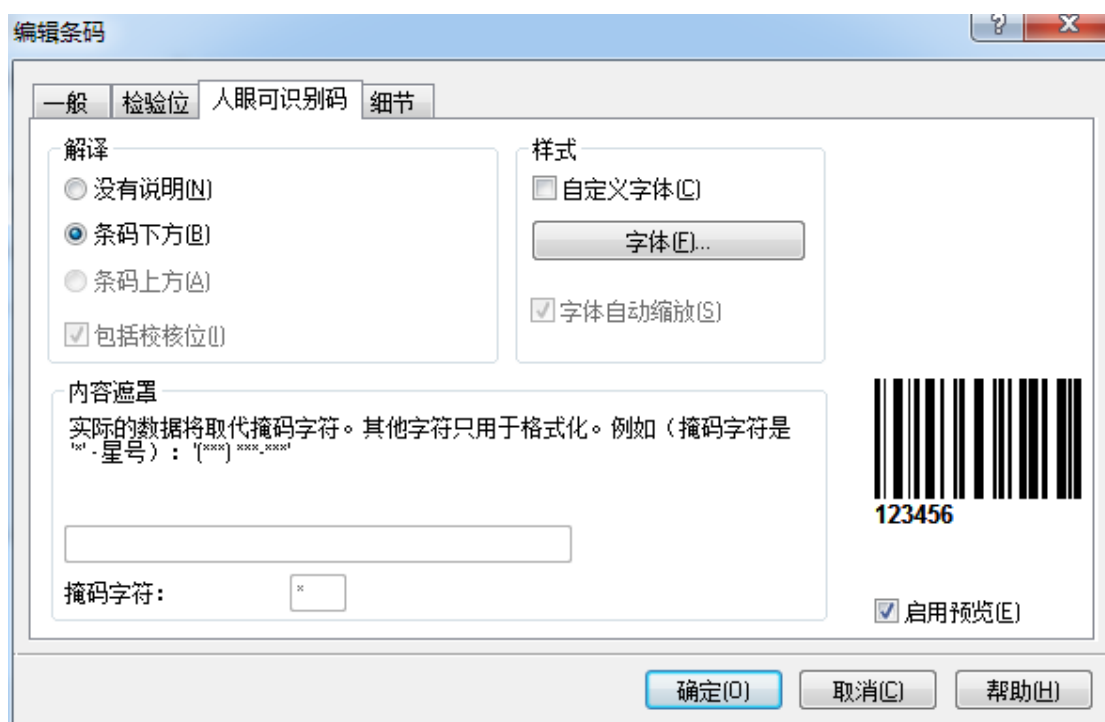
确定(O) 取消(C) 帮助(H)

在可用条码一栏里面有四个总分类，“GS1”为定长商品条码类型，这一类条码类型是标准的国际通用定长商品或货运条码，“Linear”为变长条码类型，这一类条码编码可以有不同数量的编码，使用较灵活，“GS1 Databar”为GS1国际标准编码的扩展码，可以使用变长编码和复合型编码，“2D”为二维码类型

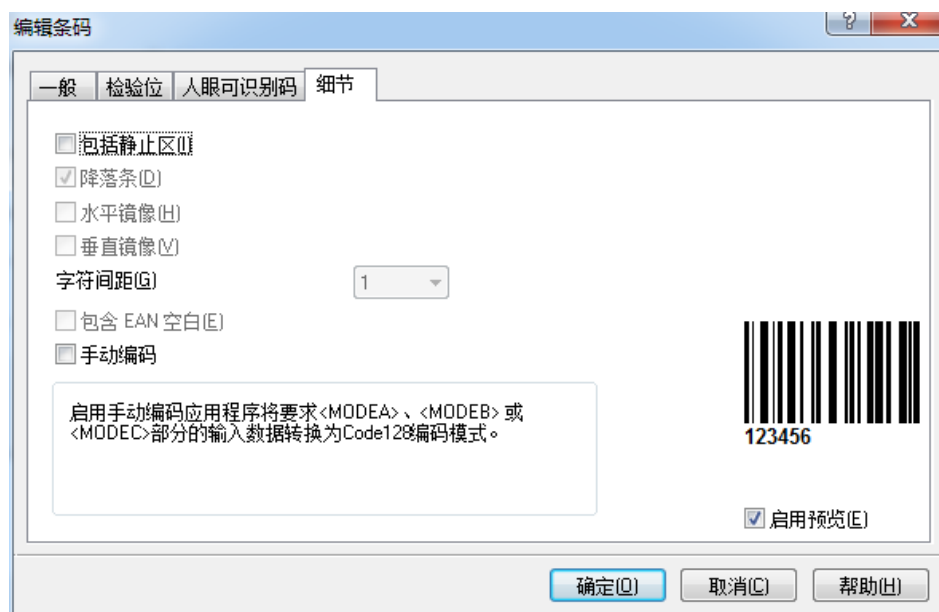
“符号高度”可填入小数，设置条码的高度，“窄条宽度”指定条码窄黑条的宽度，会根据“比率”一栏的设置决定条码整体的宽度，每一种条码都有不同的宽窄比。勾选“以图形方式打印条码”后，软件会将此条码作为一幅图形打印，如果不勾选，则使用指令的方式打印此条码，有部分条码不支持指令方式，则会强制勾选图形方式。



“校验位”中部分条码可以选择使用或者取消“校验位”或者选择让软件自动生成或者用户自己确认此校验位，还可以“启用自定义的校验位算法”



“人眼可识别码”中“解译”一栏可以选择不打印识别码，打印在上方或者下方，包括不包括校验位打印，“样式”一栏可以自定义识别码的字体样式和大小



“细节”一栏中“包括静止区”为在条码四周加上一圈保护区，防止编辑的时候因为太靠近边界或者其他对象导致条码发生缺失，“降落条”则适用于国际商品码中的分隔条下降至识别码的下沿，“镜像”则对此条码进行水平或垂直方向的翻转

二维码有不一样的参数设置，以 QR 为例进行说明：



“放大因子”指定点的大小，数值越大图像越大





“符号版本”指定点的密度；“起始模式”指定内容的类型；“纠错级别”指定二维码的纠错比率，百分比越高，图像越大；“掩码”和“型号”分别指定QR 二维码的编码类型。

不同二维码有不同的参数调整，可以根据用户需要根据不同二维码编码规则自行调整。

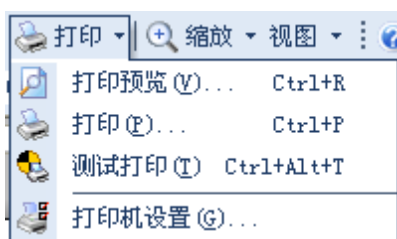


点击“图片”后鼠标会变成图片标示，点击标签编辑界面后会出现打开文件的窗口，选择想导入的图片，并调整大小。

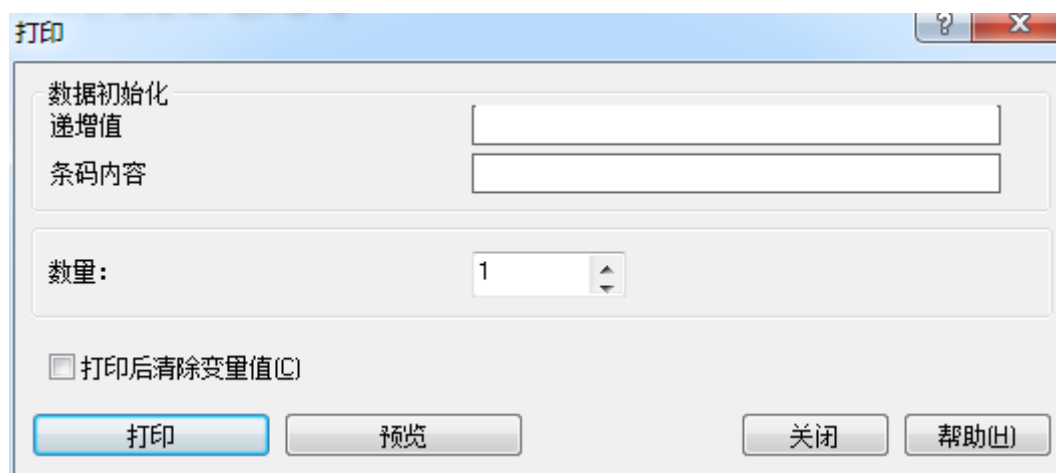
“矩形”，“直线”，“椭圆”，“反白”四个对象则可以在标签编辑界面内通过拖动放置，其中反白框是对框内的内容进行反白操作。



右侧设计一栏内是多个对象的对齐设置，可以通过鼠标框住想要对齐的对象，然后点击对应图标进行对齐，如纵向排列的对象左侧对齐，中线对齐，右侧对齐，横向对象的顶线对齐，中线对齐，底线对齐，还有多个对象的均匀排列。接下来是对象的旋转，最后一个为标签编辑界面的方向旋转，旋转一般是顺时针90度变化。



编辑好需要的标签样式以后就可以进行打印操作了，点击打印图标右侧的小箭头，下拉菜单里面有四项，可以事先预览效果的“打印预览”，或者打印一张进行效果查看的“测试打印”，点击“打印机设置”会进入系统中驱动的属性设置，请参照“RP4xx 驱动安装说明”关于首选项的设置进行操作，点击“打印”则会进入打印的会话框，如下图：



打印

数据初始化

递增值

条码内容

数量: 1

☐ 打印后清除变量值(C)

打印 预览 关闭 帮助(H)

递增值一项是编辑文本时设置了变量的“计数器”向导勾选了“打印前提示数值”，条码内容一项是编辑条码时设置了变量条码的“键盘输入”的“提示该变量字段的文本”，都在“打印”的向导中有交互。数量可手动输入。勾选“打印后清除变量值”则会在每次完成“数量”的打印后清除变量值，下一次打印又从头开始计数。

打印机软件的基本操作如上，祝使用愉快！